



HANDSKER





BRACER

by Stennevad



Dansk

HANDSKETYPEN

Bracer 52 14526008, 14527009, 14528010, 14529011 Str. 8-11	EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 - klasse 4132 EN 407:2004 - klasse 412X3X EN 12477:2005 Type A	 Cat. II
Bracer Original 14533010-14533011 Str. 10-11	EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 - klasse 3133 EN 407:2004 - klasse 413X3X EN 12477:2005 Type A	 Cat. II
Bracer Pro 14535009-14535011 Str. 9-11	EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 - klasse 3133 EN 407:2004 - klasse 413X3X EN 12477:2005 Type A	 Cat. II
Bracer Argon 14537008-14537011 Str. 8-11	EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 - klasse 2131 EN 407:2004 - klasse 412X3X EN 12477:2005 Type B	 Cat. II

PAKNING: 6/12 par pr. bundt · 60/72/120 el. 144 par pr. karton.

EU TYPE EXAMINATION

NOTIFIED BODY:

FORCE Certification A/S
 Park Allé 345
 DK-2605 Brøndby

PRODUCENT:

Stennevad A/S
 Lillebæltvej 1-3
 DK-6715 Esbjerg N
 Tlf. +45 7514 4000
 kundeservice@stennevad.dk
 www.stennevad.dk

BRUGSANVISNING

Læs instruktionerne grundigt, før du tager dette produkt i brug.

FORKLARING TIL PIKTOGRAMMER:

0 = Under minimum ydelsesniveau for den pågældende individuelle fare

X = Ikke sendt til prøvning eller metode uegnet til prøvning i forhold til handske design eller materiale

Overensstemmelseserklæring kan findes på www.stennevad.dk

BESKYTTELSESHANDSKER MOD MEKANISKE RISICI MED

BESTANDIGHED OVER FOR VARME OG ILD:

Gennemtrængningsniveauerne er målt fra håndryggens område.

EN388:2016 A. Slidstyrke (0-4)

B. Snitbestandighed (0-5)

C. Rivstyrke (0-4)

D. Stikbestandighed (0-4)

E. Snitbestandighed (TDM, EN ISO13997) (A-F)

F. Stødbeskyttelse, P=Godkendt EN 420:2003

+ A1:2009 Beskyttelseshandsker - generelle krav og prøvningsmetoder. Fingerspidsfornemmelsestest (1-5)

EN 407:2004 A. Bestandighed over for brændbarhed (0-4)

B. Bestandighed over for kontaktvarme (0-)

C. Bestandighed over for konvektionsvarme (0-4)

D. Bestandighed over for strålevarme (0-4)

E. Bestandighed over for små stænk af smeltet metal (0-4)

F. Bestandighed over for store stænk af smeltet metal (0-4)



BRUGSANVISNING

ADVARSEL! Dette produkt er udviklet til at yde beskyttelse, specificeret i EU 2016/425, med de detaljerede resultater vist nedenfor. Husk dog altid, at intet PPE-produkt kan yde 100 % beskyttelse, og der skal udvises forsigtighed ved udsættelse for farlige kemikalier eller andre situationer med høj risiko. Niveauet for ydeevne gælder kun nye produkter. Denne information afspejler ikke den faktiske beskyttelsestid på arbejdspladsen, på grund af andre faktorer, der påvirker ydelse, som temperatur, slitage, nedbrydning, osv. Handskerne må ikke benyttes i nærheden af bevægelige dele eller maskiner med ubeskyttede dele. For handsker med to eller flere lag afspejler den samlede klassificering i EN 388:2016 ikke nødvendigvis ydelsen i det yderste lag. I forbindelse med sløvhed under test af skæremodstand er testmaskineresultaterne kun indikative, hvis TDM-skæremodstandstesten er referenceydelsesresultat.

HANDSKER BEREGNET TIL SVEJSNING: Disse handsker beskytter ikke brugeren mod elektrisk stød som følge af defekt udstyr eller fungerende udstyr. Den elektriske modstand reduceres, hvis handskerne er våde, beskidte eller gennemblødt af sved og risikoen øges. Der er ingen standard testmetode for sporing af UV gennemtrængning på handskematerialer. Men nuværende produktionsmetoder af beskyttelseshandsker til svejsere tillader normalt ikke UV stråling. Med svejseinstallationer er det ikke muligt at beskytte alle dele, der leder svejsestrømmen mod direkte kontakt af driftsmæssige årsager.

PASFORM OG STØRRELSE: Alle størrelser overholder kravene i EN 420:2003 + A1:2009 hvis ikke andet er forklaret på forsiden. Brug kun produkter i den rigtige størrelse. Produkter, der enten er for løse eller for stramme begrænser bevægelsen og yder ikke det optimale beskyttelsesniveau. Størrelsen afspejles ud fra de sidste to cifre i varenummeret.

OPBEVARING OG TRANSPORT: Opbevares bedst tørt og mørkt i den oprindelige emballage og mellem +10 ° - +30 °C.

INSPEKTION FØR BRUG: Hvis produktet bliver beskadiget, yder det IKKE den optimale beskyttelse og skal kasseres. Anvend aldrig et beskadiget produkt.

RENGØRING: Vask af denne type handske anbefales ikke. Brug aldrig kemikalier eller skarpe genstande til rengøring. Handsker markeret med et vaske symbol har igennem en standardiseret test opfyldt kontinuerlig ydeevne efter vask.

BORTSKAFFELSE: I henhold til den danske lovgivning.





ALLERGENER: Produktet indeholder komponenter, der kan udgøre en potentiel risiko for allergisk reaktion. Må ikke anvendes i tilfælde af overfølsomhed. Der kan være behov for særlig analyse og rådgivning. Kontakt Stennevad ved tvivl.

ANBEFALET BRUG: Denne handske er en arbejdshandske af læder godkendt til svejsearbejde. Type A svejsehandsker egner sig til langt de fleste svejsemetoder. Det anbefales dog at anvende Type B handsker til TIG-svejsning.



English

GLOVE TYPES

Bracer 52 14526008, 14527009, 14528010, 14529011 Size 8-11	EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 - class 4132 EN 407:2004 - class 412X3X EN 12477:2005 Type A	 Cat. III
Bracer Original 14533010-14533011 Size 10-11	EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 - class 3133 EN 407:2004 - class 413X3X EN 12477:2005 Type A	 Cat. III
Bracer Pro 14535009-14535011 Size 9-11	EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 - class 3133 EN 407:2004 - class 413X3X EN 12477:2005 Type A	 Cat. III
Bracer Argon 14537008-14537011 Size 8-11	EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 - class 2131 EN 407:2004 - class 412X3X EN 12477:2005 Type B	 Cat. III

PACKING: 6/12 pairs per bundle · 60/72/120 or 144 pairs per box.

EU TYPE EXAMINATION**NOTIFIED BODY:**

FORCE Certification A/S

Park Allé 345

DK-2605 Brøndby

MANUFACTURER:

Stennevad A/S

Lillebaeltsvej 1-3

DK-6715 Esbjerg N

Tel. +45 7514 4000

kundeservice@stennevad.dk

www.stennevad.dk

DIRECTIONS FOR USE

Read the instructions carefully before using this product.

EXPLANATION OF PICTOGRAMS:

0 = Below minimum performance level for the individual hazard in question

X = Not sent for testing or method unsuitable for testing in relation to glove design or material

To view the declaration of conformity, visit www.stennevad.dk

MECHANICAL RISK PROTECTIVE GLOVES WITH RESISTANCE TO HEAT AND FIRE:

The penetration levels are measured from the area on the back of the hand.

EN388:2016 A. Durability (0-4)

B. Cut resistance (0-5)

C. Tearing strength (0-4)

D. Puncture resistance (0-4)

E. Cut resistance (TDM, EN ISO13997) (A-F)

F. Impact protection, P=Approved EN 420:2003 + A1:2009

Protective gloves - general requirements and test methods.

Fingertip sensitivity test (1-5)

EN 407:2004 A. Resistance to flammability (0-4)

B. Resistance to contact heat (0-)

C. Resistance to convection heat (0-4)

D. Resistance to radiant heat (0-4)

E. Resistance to minor molten metal splashes (0-4)

F. Resistance to major molten metal splashes (0-4)



DIRECTIONS FOR USE

WARNING! This product is designed to provide protection specified in EU 2016/425, with the detailed results shown below. Remember, however, that no PPE product can provide 100% protection and care must be taken when exposed to hazardous chemicals or other high-risk situations. The efficiency level only applies to new products. This information does not reflect the actual protection time at the workplace due to other factors that affect performance such as temperature, wear, deterioration etc. Do not use the gloves near moving parts or machines with unprotected elements. For gloves with two or more layers, the overall classification in EN 388: 2016 does not necessarily reflect the performance of the outer layer. If bluntness was present during tests on cut resistance, the test machine results are only indicative, if the TDM cut-resistance test is the reference performance test.

GLOVES FOR WELDING: These gloves do not protect the wearer from electric shocks such as rims of defective equipment or working equipment. The electrical resistance is reduced if the gloves are wet, dirty or soaked with sweat and the risk increases. There is no standard test method for UV penetration detection on glove materials. However, current production methods of welding protective gloves do not normally allow UV radiation. With welding installations, it is not possible to protect all parts that conduct the welding voltage from direct contact for operational reasons.

FIT AND SIZE: All sizes comply with the requirements of EN 420:2003 + A1:2009, unless otherwise explained on the front. Use only products of the correct size. Products, which are either too loose or too tight, limit movement and do not provide the optimum level of protection. The size is indicated in the last two digits of the item number.

STORAGE AND TRANSPORT: Best stored in a dry, dark place in the original packaging and between +10 ° and +30 °C.

INSPECTION BEFORE USE: If the product is damaged it will NOT provide optimum protection and should be thrown away. Never use a damaged product.

CLEANING: Never use chemicals or sharp objects for cleaning. Gloves marked with a wash symbol have been subject to a standardised test and provided continuous performance after washing.

DISPOSAL: In accordance with Danish legislation.





ALLERGENS: The product contains components that may pose a potential risk of allergic reaction. Do not use in case of hypersensitivity. Special analysis and advice may be needed. In case of doubt, contact Stennevad.

RECOMMENDED USE: This glove is a leather work glove approved for welding work. Type A welding gloves are suitable for most welding methods. However, it is recommended to use Type B gloves for TIG welding.



Deutsch

HANDSCHUHARTEN

Bracer 52 14526008, 14527009, 14528010, 14529011 Größe 8-11	EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 - klasse 4132 EN 407:2004 - klasse 412X3X EN 12477:2005 Type A	 Cat. III
Bracer Original 14533010-14533011 Größe 10-11	EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 - klasse 3133 EN 407:2004 - klasse 413X3X EN 12477:2005 Type A	 Cat. III
Bracer Pro 14535009-14535011 Größe 9-11	EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 - klasse 3133 EN 407:2004 - klasse 413X3X EN 12477:2005 Type A	 Cat. III
Bracer Argon 14537008-14537011 Größe 8-11	EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 - klasse 2131 EN 407:2004 - klasse 412X3X EN 12477:2005 Type B	 Cat. III

VERPACKUNG: 6/12 Paar pro Bund · 60/72/120 oder 144 Paar pro Karton.

EU TYPE EXAMINATION**NOTIFIED BODY:**

FORCE Certification A/S

Park Allé 345

DK-2605 Brøndby

HERSTELLER:

Stennevad A/S

Lillebaeltsvej 1-3

DK-6715 Esbjerg N

Tel. +45 7514 4000

kundeservice@stennevad.dk

www.stennevad.dk

GEBRAUCHSANWEISUNG

Lesen Sie bitte die Anweisungen gründlich, bevor Sie dieses Produkt benutzen.

ERKLÄRUNG DER SYMBOLE:

0 = Unter dem Mindestleistungsniveau für die entsprechende individuelle Gefahr

X = Nicht zur Prüfung gesendet oder Methode ungeeignet zur Prüfung im Hinblick auf Handschuhdesign oder Material

Die Konformitätserklärung ist auf www.stennevad.dk zu finden

SCHUTZHANDSCHUHE GEGEN MECHANISCHE GEFÄHRDUNGEN MIT HALTBARKEIT GEGENÜBER HITZE UND FEUER:

Die Durchdringungsstufen wurden im Bereich des Handrückens gemessen.

EN388:2016 A. Strapazierfähigkeit (0-4)

B. Schnittfestigkeit (0-5)

C. Weiterreißfestigkeit (0-4)

D. Durchstichfestigkeit (0-4)

E. Schnittfestigkeit (TDM, EN ISO13997) (A-F)

F. Stoßfestigkeit, P=Zugelassen EN 420:2003 + A1:2009

Schutzhandschuhe – Allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren. Fingerspitzengefühltest (1-5)

EN 407:2004 A. Haltbarkeit gegenüber Brennbarkeit (0-4)

B. Haltbarkeit gegenüber Kontaktwärme (0-)

C. Haltbarkeit gegenüber Konvektionswärme (0-4)

D. Haltbarkeit gegenüber Strahlungswärme (0-4)

E. Haltbarkeit gegenüber Spritzern durch geschmolzenes Metall (0-4)

F. Haltbarkeit gegenüber großen Spritzern durch geschmolzenes Metall (0-4)



GEBRAUCHSANWEISUNG

ACHTUNG! Dieses Produkt wurde für den in EU 2016/425 spezifizierten Schutz mit den hierunter gezeigten detaillierten Ergebnissen entwickelt. Es ist jedoch stets zu beachten, dass kein Produkt einen 100-prozentigen Schutz bieten kann, weshalb bei der Anwendung gefährlicher Chemikalien bzw. in anderen Situationen mit hohem Risiko Vorsicht walten zu lassen ist. Die Leistungsstufe gilt nur für neue Produkte. Diese Information spiegelt, aufgrund anderer Faktoren, die die Leistungsfähigkeit beeinflussen, wie Temperatur, Abnutzung, Verschleiß u. a., nicht die tatsächliche Schutzzeit am Arbeitsplatz wider. Die Handschuhe dürfen nicht in der Nähe beweglicher Teile oder von Maschinen mit ungeschützten Elementen benutzt werden. Bei Handschuhen mit zwei oder mehreren Schichten bringt die Gesamtklassifizierung in EN 388:2016 nicht notwendigerweise die Leistungsstufe der äußeren Schicht zum Ausdruck. In Verbindung mit der Abnutzung während des Tests des Schnittwiderstands sind die Testmaschinenergebnisse nur indikativ, wenn der TDM-Schnittwiderstandstest das Referenzleistungsergebnis ist.

SCHWEISSHANDSCHUHE: Diese Handschuhe schützen den Träger nicht vor Stromschlägen wie z. B. Felgen defekter Geräte oder Arbeitsgeräte. Der elektrische Widerstand verringert sich, wenn die Handschuhe nass, schmutzig oder schweißgebadet sind und das Risiko steigt. Es gibt keine Standardtestmethode für die UV-Penetrationserkennung an Handschuhmaterialien. Derzeitige Herstellungsverfahren zum Schweißen von Schutzhandschuhen lassen jedoch normalerweise keine UV-Strahlung zu. Bei Schweißanlagen ist es aus betrieblichen Gründen nicht möglich, alle Teile, die die Schweißspannung führen, vor direktem Kontakt zu schützen.

PASSFORM UND GRÖSSE: Alle Größen halten die Anforderungen in EN 420:2003 + A1:2009 ein, sofern nichts anderes auf der Vorderseite angegeben ist. Verwenden Sie nur Produkte in der richtigen Größe. Produkte, die zu lose oder zu straff sitzen, schränken die Bewegung ein und leisten nicht das optimale Schutzniveau.

LAGERUNG UND TRANSPORT: Die Aufbewahrung erfolgt am besten trocken und dunkel in der ursprünglichen Verpackung bei +10 °C - +30 °C.

PRÜFUNG VOR BENUTZUNG: Wenn das Produkt beschädigt ist, bietet es NICHT den optimalen Schutz und ist zu entsorgen. Niemals ein beschädigtes Produkt verwenden.

REINIGUNG: Niemals Chemikalien oder scharfe Gegenstände für die Reinigung verwenden. Mit einem Waschsymbold gekennzeichnete Handschuhe haben durch einen standardisierten Test die kontinuierliche Leistungsfähigkeit nach dem Waschen erfüllt.

ENTSORGUNG: Gemäß Gesetzgebung in Deutschland.





ALLERGENE: Das Produkt enthält Komponenten, die eine potenzielle Gefahr einer allergischen Reaktion darstellen können. Darf im Falle einer Überempfindlichkeit nicht benutzt werden. Eine besondere Analyse und Beratung kann notwendig sein. Wenden Sie sich im Zweifelsfall bitte an Stennevad.

EMPFOHLENE ANWENDUNG: Dieser Handschuh ist ein Lederhandschuh, der für Schweißarbeiten zugelassen ist. Schweißhandschuhe vom Typ A sind für die meisten Schweißverfahren geeignet. Es wird jedoch empfohlen, beim WIG-Schweißen Handschuhe des Typs B zu verwenden.



Svenska

HANDSKTYPER

Bracer 52 14526008, 14527009, 14528010, 14529011 Storlek 8-11	EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 - klass 4132 EN 407:2004 - klass 412X3X EN 12477:2005 Type A	 Cat. III
Bracer Original 14533010-14533011 Storlek 10-11	EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 - klass 3133 EN 407:2004 - klass 413X3X EN 12477:2005 Type A	 Cat. III
Bracer Pro 14535009-14535011 Storlek 9-11	EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 - klass 3133 EN 407:2004 - klass 413X3X EN 12477:2005 Type A	 Cat. III
Bracer Argon 14537008-14537011 Storlek 8-11	EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 - klass 2131 EN 407:2004 - klass 412X3X EN 12477:2005 Type B	 Cat. III

FÖRPACKNING: 6/12 par per förpackning · 60/72/120 eller 144 par per förpackning.

EU TYPE EXAMINATION**NOTIFIED BODY:**

FORCE Certification A/S
Park Allé 345
DK-2605 Brøndby

PRODUCENT:

Stennevad A/S
Lillebaeltsvej 1-3
DK-6715 Esbjerg N
Tel +45 7514 4000
kundeservice@stennevad.dk
www.stennevad.dk

BRUKSANVISNING

Läs anvisningarna noga innan du använder den här produkten.

FÖRKLARING AV PIKTOGRAM:

0 = Under minsta prestandanivå för den aktuella enskilda faran

X = Inte skickad för testning eller metod ej lämplig för testning i förhållande till handskens utformning eller material

Försäkran om överensstämmelse finns på www.stennevad.dk

SKYDDSHANDSKAR MOT MEKANISK RISK MED BESTÄNDIGHET MOT VÄRME OCH BRAND:

Penetrationsnivåerna mäts från handryggens område.

EN388:2016 A. Slitstyrka (0-4)

B. Skärbeständighet (0-5)

C. Rivstyrka (0-4)

D. Stickbeständighet (0-4)

E. Skärbeständighet (TDM, EN ISO13997) (A-F)

F. Stödskydd, P = Godkänt EN 420:2003 + A1:2009

Skyddshandskar – allmänna krav och testmetoder.

Test avseende fingertoppskänsla (1-5)

EN 407:2004 A. Beständighet mot brännbarhet (0-4)

B. Beständighet mot kontaktvärme (0-)

C. Beständighet mot konvektionsvärme (0-4)

D. Beständighet mot strålvärme (0-4)

E. Beständighet mot småstänk av smält metall (0-4)

F. Beständighet mot stora mängder smält metall (0-4)



BRUKSANVISNING

VARNING! Denna produkt är utvecklad för att ge det skydd som anges i EU 2016/425, med de detaljerade resultat som visas nedan. Kom dock ihåg att ingen PPE-produkt kan ge 100 % skydd, och att försiktighet måste vidtas vid exponering för farliga kemikalier eller andra situationer med hög risk. Prestandanivån gäller endast nya produkter. Denna information återspeglar inte den aktuella skyddstiden på arbetsplatsen, på grund av andra faktorer som påverkar prestandan såsom temperatur, slitage, nedbrytning osv. Handskarna ska inte användas i närheten av rörliga delar eller maskiner med oskyddade delar. För handskar med två eller flera skikt återspeglar den övergripande klassificeringen i EN 388:2016 inte nödvändigtvis ytterskiktets prestanda. När det gäller motstånd under skärbeständighetstestet är testmaskinresultaten endast vägledande om TDM-skärbeständighetstestet ger prestandaresultat.

HANDSKAR FÖR SVETSNING: Dessa handskar skyddar inte bäraren från elektriska stötar som följer på defekt utrustning eller arbetsutrustning. Det elektriska motståndet reduceras om handskarna är våta, smutsiga eller blötläggna med svett och risken ökar. Det finns ingen standardtestmetod för UV-penetrationsdetektering på handskmaterial. Nuvarande produktionsmetoder för att svetsa skyddshandskar tillåter normalt inte UV-strålning. Med svetsinstallationer är det inte möjligt att skydda alla delar som leder svetsspänningen från direktkontakt av operativa skäl.

PASSFORM OCH STORLEK: Alla storlekar uppfyller kraven i EN 420:2003 + A1:2009 om inget annat förklaras på framsidan. Använd bara rätt produkter i rätt storlek. Produkter som antingen sitter för löst eller för hårt begränsar rörelsen och ger inte optimal skydds nivå. Storleken anges genom de två sista siffrorna i artikelnumret.

FÖRVARING OCH TRANSPORT: Förvaras bäst i torrt och mörkt utrymme i originalförpackningen och vid temperaturer mellan 10 och 30 °C.

INSPEKTION FÖRE ANVÄNDNING: Om produkten skadas ger den INTE optimalt skydd och bör kasseras. Använd aldrig en skadad produkt.

RENGÖRING: Använd aldrig kemikalier eller skarpa föremål för rengöring. Handskar märkta med en tvättsymbol har uppfyllt kontinuerlig prestanda efter tvätt genom ett standardiserat test.

KASSERING: Enligt svensk lagstiftning.





ALLERGENER: Produkten innehåller komponenter som kan utgöra en potentiell risk för allergisk reaktion. Använd inte produkten vid överkänslighet. Särskild analys och rådgivning kan behövas. Kontakta Stennevad vid osäkerhet.

REKOMMENDERAD ANVÄNDNING: Denna handske är en läderhandskar som är godkänd för svetsarbete. Svetshandskar av typ A är lämpliga för de flesta svetsmetoder. Det rekommenderas dock att man använder typ B-handskar för TIG-svetsning.



Suomalainen

KÄSINETYYPIT

Bracer 52 14526008, 14527009, 14528010, 14529011 Koko 8-11	EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 - klasse 4132 EN 407:2004 - klasse 412X3X EN 12477:2005 Type A	 Cat. III
Bracer Original 14533010-14533011 Koko 10-11	EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 - klasse 3133 EN 407:2004 - klasse 413X3X EN 12477:2005 Type A	 Cat. III
Bracer Pro 14535009-14535011 Koko 9-11	EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 - klasse 3133 EN 407:2004 - klasse 413X3X EN 12477:2005 Type A	 Cat. III
Bracer Argon 14537008-14537011 Koko 8-11	EN 420:2003 + A1:2009 EN 388:2016 - klasse 2131 EN 407:2004 - klasse 412X3X EN 12477:2005 Type B	 Cat. III

PAKKAUS: 6/12 paria/nippu · 60/72/120 tai 144 paria/laatikko.

EU TYPE EXAMINATION**NOTIFIED BODY:**

FORCE Certification A/S

Park Allé 345

DK-2605 Brøndby

VALMISTAJA:

Stennevad A/S

Lillebaeltsvej 1-3

DK-6715 Esbjerg N

Puh. +45 7514 4000

kundeservice@stennevad.dk

www.stennevad.dk

KÄYTTÖOHJE

Lue käyttöohjeet huolellisesti ennen käsineiden käyttöönottoa.

KUVAMERKKIEN SELITYKSET:

0 = Alittaa suorituskyvyn vähimmäistason tietyn yksittäisen vaaran osalta.

X = Ei testattu tai testimenetelmä ei sovellu käsineen rakenteen tai materiaalin testaukseen.

Tarkemmat tiedot löytyvät osoitteesta www.stennevad.dk

MEKAANISILTA VAAROILTA SUOJAAVAT KÄSINEET KANSSA KESTÄVYYS LÄMMITYS JA TULIPALO:

Suojaustasot mitataan kämmenosan alueelta.

EN388:2016 **A.** Hankauskestävyys (0-4)

B. Viillonkestävyys (0-5)

C. Repäisykestävyys (0-4)

D. Pistonkestävyys (0-4)

E. Viillonkestävyys (TDM, EN ISO13997) (A-F)

F. Iskunkestävyys, P = hyväksytty EN 420:2003 + A1:2009

Suojakäsineet – yleiset vaatimukset ja testausmenetelmät. Tuntoherkkyys/sorminäppäryys (1-5)

EN 407:2004 **A.** Syttymisen kestävyys (0-4)

B. Kosketuslämmön kestävyys (0-4)

C. Konvektiolämmön kestävyys (0-4)

D. Säteilylämmön kestävyys (0-4)

E. Sulametalliroiskeiden kestävyys (0-4)

F. Sulan metallin kestävyys (0-4)



KÄYTTÖOHJE

VAROITUS! Tämä tuote on tarkoitettu antamaan EU 2016/425:n mukaisen suojan alla esitetyillä yksityiskohtaisilla suorituskykytasolla. On kuitenkin aina muistettava, että henkilökohtaisen suojaimen käyttö ei takaa täydellistä suojausta, ja siksi on noudatettava jatkuvasti varovaisuutta vaarallisten kemikaalien käsittelyn yhteydessä sekä muissa korkean riskin sisältävissä tilanteissa. Suorituskykytasot koskevat ainoastaan uusia tuotteita. Nämä tiedot eivät kuvasta suojauksen todellista kestoaikaa työpaikalla johtuen muista tilanteeseen vaikuttavista tekijöistä, kuten lämpötilasta, hankauksesta, laadun heikkenemisestä jne. Älä käytä näitä käsineitä liikkuvien osien tai suojaamattomia osia sisältävien koneistojen lähellä. Kun käsineessä on vähintään kaksi kerrosta, EN 388:2016 -normin yleisluokitus ei välttämättä kuvasta uloimman kerroksen suorituskykytasoa. Käsineen taipuisuuden yhteydessä viiltosuojauksen tasoa testattaessa laitetestaustulokset ovat ainoastaan viitteellisiä, jos TDM-viiltosuojauksesta on referenssisuoritustulos.

HITTÄVÄT TASKUT: Nämä käsineet eivät suojaa käyttäjää sähköiskulta, kuten viallisten laitteiden tai työvälineiden vanteilta. Sähköinen vastus vähenee, jos käsineet ovat märät, likaiset tai liottaa hikeellä, ja riski kasvaa. Käsineiden materiaaleilla ei ole vakiotestimenetelmää UV-tunkeutumisen havaitsemiseksi. Suojakäsineiden hitsaamisen nykyiset valmistusmenetelmät eivät kuitenkaan yleensä salli UV-säteilyä. Hitsauslaitoksilla kaikkia hitsausjännitettä johtavia osia ei ole mahdollista suojata suoralta kosketukselta toiminnallisista syistä.

SOVITTAMINEN JA KOON VALINTA: Kaikki koot täyttävät normien EN 420:2003 + A1:2009 vaatimukset, ellei etusivulla muuta mainita. Käytä vain sopivan kokoisia käsineitä. Liian löysät tai liian tiukat käsineet estävät liikkeitä eivätkä anna optimaalista suojausta. Koko käy ilmi tuotenumeron kahdesta viimeisestä numerosta.

VARASTOINTI JA KULJETUS: Säilyy parhaiten alkuperäispakkaukseen kuivassa ja pimeässä +10 ° - +30 °C.

KÄYTTÖÄ EDELTÄVÄ TARKASTUS: Jos tuote on vaurioitunut, se ei tarjoa optimaalista suojausta ja on hävitettävä. Älä koskaan käytä vaurioitunutta tuotetta.

PUHDISTUS: Älä käytä käsineiden puhdistamiseen kemikaaleja tai teräväreunaisia esineitä. Käsineet, joissa on pesuohje, ovat standardisoidussa testauksessa osoittaneet säilyttävänsä suojaominaisuutensa pesun jälkeen.

HÄVITTÄMINEN: Paikallisten ympäristölainsäädännön määräysten mukaisesti.

ALLERGEENIT: Tuote saattaa sisältää ainesosia, jotka voivat mahdollisesti aiheuttaa allergisia reaktioita. Älä käytä tuotetta, jos saat yliherkkyysoireita. Saat tarvitta neuvon ja apua tilanteen analysointiin. Kysy tarvittaessa lisätietoja Stennevadilta.

SUOSITELTU KÄYTTÖ: Tämä käsine on nahkatyökäsine, joka on hyväksytty hitsaustöihin. Tyypin A hitsauskäsineet sopivat useimpiin hitsausmenetelmiin. TIG-hitsauksessa on kuitenkin suositeltavaa käyttää tyypin B käsineitä.

*For yderligere information kontakt /
For more information contact /
Für weitere Informationen wenden
Sie sich bitte an /
För mer information, kontakta /
Lisätietoja saat ottamalla yhteyttä:*

STENNEVAD A/S
Lillebaeltsvej 1-3
DK-6715 Esbjerg N
Denmark
Tel: +45 75 14 40 00
www.stennevad.com